

# АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ CUT

ПТК

ПТК RILON CUT 60 СТ

Артикул: 005.300.503

Аппарат для раскроя нержавеющей и оцинкованной стали, латуни, меди, алюминия и других цветных металлов с функцией постпродувки плазматрона. Обеспечивает тонкий и качественный рез без коробления металла и его деформации.

Максимальная толщина разрезаемого металла 16 мм от питающей сети 220 В.

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу и увеличивает скорость резки.
- Аппарат отличается стабильной работой и низким уровнем шума.
- Предназначен для резки металла с максимальной толщиной до 16 мм.
- Функция постпродувки воздухом плазменного резака CUT 55 серии после резки. Функция продлевает срок службы плазматрона, сопла и катода. Диапазон постпродувки составляет от 5 до 20 сек.
- В комплект поставки входит все необходимое оборудование для комфортного старта — фильтр-регулятор, резак с набором комплектующих, клемма заземления, газовый шланг с хомутами.
- На оборудование предоставляется 5 лет сервисной гарантии.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Аппарат воздушно-плазменной резки металлов — 1 шт.
- Плазменный резак CUT 55 серии с защитной насадкой — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- Фильтр-регулятор в сборе — 1 шт.
- Газовый шланг — 1 шт.
- Сопло 1,2 мм — 2 шт.
- Катод — 2 шт.
- Хомут — 4 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПТК RILON CUT 60 СТ
Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Потребляемый ток, А	41,5
Диапазон регулировки тока реза, А	20–55
Диапазон напряжения, В	88–102
Напряжение холостого хода, В	300
Диапазон давления стабильного процесса, кгс/см <sup>2</sup>	4–5,5
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	16
Максимальная потребляемая мощность, кВт	7
Диапазон постпродувки, сек	5–20
Коэффициент мощности	0,79
ПВ, %	60
КПД, %	80
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Габариты аппарата, мм (не более)	410x160x300
Вес нетто, кг (не более)	8